

## Соединение многослойных армированных труб FDplast ARM

Соединения труб FDplast ARM происходит путем электрического плавления снаружи при помощи электросварных муфт и внутренней сварки, что обеспечивает прочную и безопасную спайку.

Перед началом монтажа внешнюю и внутреннюю поверхность трубы на ширину, равную от одного ребра от стыка, нужно протереть и обезжирить.

Под предполагаемым соединением труб нужно углубить траншею для удобного доступа по всему диаметру трубы.

Далее необходимо вплотную совместить срезы труб.

Установить электросварную муфту на место сварки и зафиксировать ее стяжными лентами. Клеммы должны выступать наружу.

При помощи лебедок стянуть ленты. Ленты нужно плотно прижать и обстучать, чтобы ушел лишний воздух, эту операцию необходимо произвести 2 раза.



Рисунок 15. Стягивание лент при помощи лебедки.

Подсоединить электросварочный аппарат к клеммам.



Рисунок 16. Процесс сварки электросварочным аппаратом



**Рисунок 17.** Процесс сварки газовой горелкой.

Включить прибор, настроить параметры сварки и время (в таблице для сварки к электросварочному аппарату).

Контролировать процесс сварки, твердым предметом (отверткой) проверять мягкость стыка, перегрев крайне нежелателен. Если место стыка электросварной муфты с трубой мягкое, то значит сварка полностью завершена.

**ВАЖНО:** при плавлении муфты, необходимо подтягивать стяжные ленты. Когда плавление закончится, нужно стянуть ленты и оставить муфту охлаждаться.

Для герметичности, провести сварку ручным экструдером снаружи по стыку труб и изнутри. Для соединения труб обязательно использование термоусадочных муфт. Совмещенные срезы труб соединяются термоусадочной муфтой снаружи, с помощью газовой горелки или термопистолета разогреваем и мягко уплотняем муфту в профиле трубы (будьте осторожны, чтобы не повредить трубу!), обжать муфту руками в защитных перчатках или прикатать роликом.

**ВНИМАНИЕ!** В случае если клиент, закупает и монтирует многослойную гофрированную трубу FD ARM без электросварной и термоусадочной муфты, то производитель не гарантирует никакую жесткость в местах соединения труб.